

ICS 23.100.30

J 20

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 8727—2004

代替JB/T 8727—1998

JB/T 8885—1999

液压软管 总成

Hydraulic fluid power—Hose assemblies



2004-10-20 发布

2005-04-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

目 次

前言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 产品分类	2
4.1 液压软管总成型式	2
4.2 产品标记方法	2
4.3 基本参数与连接尺寸	2
5 使用性能	6
5.1 长度变化	6
5.2 低温弯曲性	6
5.3 耐压	6
5.4 泄漏	6
5.5 内径最小通过量	6
5.6 爆破性能	6
5.7 耐久性	6
6 技术条件	7
6.1 液压软管接头	7
6.2 螺纹	7
6.3 零件加工质量	7
6.4 液压软管	8
6.5 装配质量	8
7 试验项目和试验方法	8
8 装配和外观的检验项目和检验方法	9
9 检验规则	9
9.1 检验分类	9
9.2 抽样	10
9.3 判定规则	10
10 标志、包装、运输和贮存	11
11 标注说明	11
附录 A (规范性附录) 芯棒或钢球尺寸	12
附录 B (规范性附录) 液压软管总成耐压检验抽样规定	13
附录 C (规范性附录) 液压软管总成长度公差	14

前 言

本标准是对JB/T 8727—1998《液压软管 总成》的修订，修订时将JB/T 8885—1999《液压软管总成技术条件》的内容合并到本标准中。

本标准与前一版本相比，主要变化如下：

- 将原JB/T 8727标准中表1的S16、S18、S21、S24调整为S14、S17、S19、S22，表3的S16、S18、S21、S24、S41调整为S14、S17、S19、S22和S36。对原标准中图1～图3中的L尺寸进行了调整
- 与原JB/T 8885相比，对软管总成弯芯提出了公差要求。
- 软管总成接头材料的抗拉强度进行了调整，以满足软管总成的扣压装配及可靠性要求。试验项目和试验方法条款中将低温弯曲试验项目，调整为“可根据用户要求进行试验，无此要求可以免试”。
- 本标准中新扩充的法兰式软管总成和24°锥密封式软管总成，是采用国际标准ISO 6162: 1994和ISO 8434.4: 1995规定的接头形式。
- 本标准附录A对钢丝编织，钢丝缠绕软管分别规定了其芯棒或钢球尺寸。

本标准代替并废止JB/T 8727—1998和JB/T 8885—1999。

本标准的附录A、附录B和附录C是规范性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国液压气动标准化技术委员会（SAC/TC3）归口。

本标准主要起草单位：天津工程机械研究院、宁波永华液压器材有限公司、攀钢液压附件厂。

本标准主要起草人：冯国勋、周舜华、刘小平。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- JB/T 8727—1998；
- ZB J22 008—1988，JB/T 8885—1999。